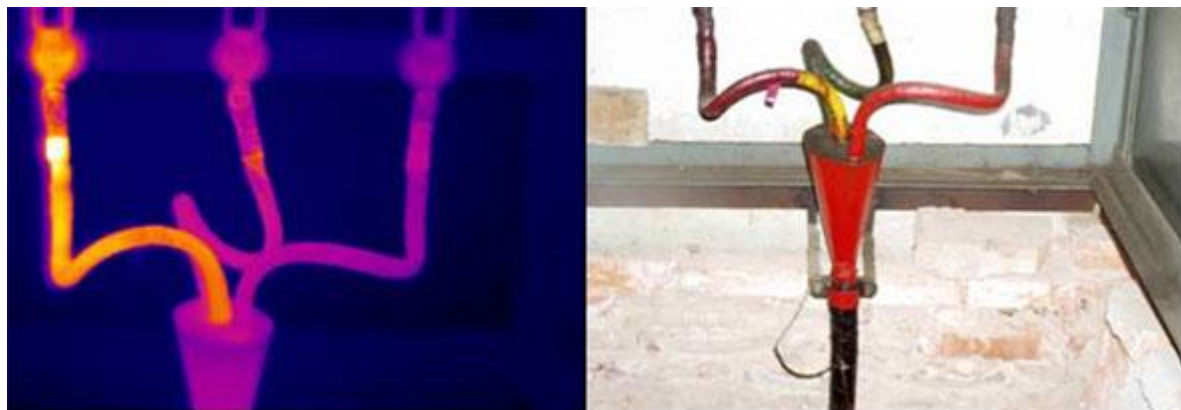


Тепловизионная диагностика электрооборудования

Инфракрасная диагностика — это наиболее перспективное и эффективное направление развития в диагностике электрооборудования, которое обладает рядом достоинств и преимуществ по сравнению с традиционными методами испытаний, а именно:

- достоверность, объективность и точность получаемых сведений,
- безопасность при проведении обследования оборудования,
- не требуется отключение оборудования,
- не требуется подготовки рабочего места,
- большой объём выполняемых работ за единицу времени,
- возможность определение дефектов на ранней стадии развития.



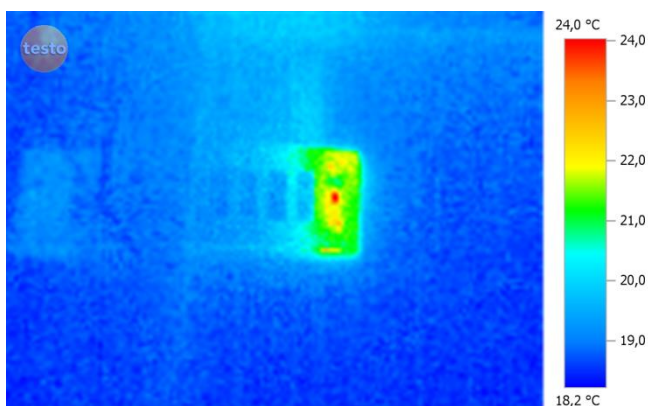
Существует четыре категории или степени развития дефекта:

- в нормальном состоянии,
- дефект в начальной стадии развития,
- сильно развитый дефект,
- дефект в аварийной стадии развития.

В зависимости от степени развития дефекта необходимо устанавливать сроки и мероприятия по его устранению. Кроме того, при расчётах и анализе состояния дефектного контакта необходимо учитывать значение фактической и номинальной нагрузки на присоединении.

Возможные решения по результатам обследования:

- заменить оборудование, его часть или элемент,
- выполнить ремонт оборудования или его элемента (после этого необходимо провести дополнительное тепловизионное обследование для оценки качества выполненного ремонта),
 - оставить в эксплуатации, но уменьшить время между периодическими обследованиями (учащённый контроль),
 - провести другие дополнительные испытания.



Применение тепловизора, например, позволяет определять состояние маслonaполненного оборудования, контактов и контактных соединений, а также кабельных воронок и разделок всех фирм изготовителей, которые составляют наибольшую часть выявляемых дефектов при тепловизионном обследовании подстанций 0,4—110 кВ.